

Zaproszenie do złożenia oferty

Tartaczniectwo W. Kocek, ul. Kościelna 20, 44-187 Wielowieś ma przyjemność zaprosić Państwa do złożenia oferty na dostawę i uruchomienie całkowicie zautomatyzowanego, sterowanego numerycznie centrum ciesielskiego do produkcji drewna konstrukcyjnego w trybie konkursu ofert.

W załączeniu przedstawiono specyfikacje istotnych warunków postępowania.

Z poważaniem:

Właściciel zakładu

Walburga Kocek

Specyfikacja istotnych warunków postępowania

1 Informacje wprowadzające

- 1.1 Tartacznictwo W. Kocek ul. Kościelna 20, 44-187 Wielowieś,
NIP: 969-001-72-81, REGON: 272412737, zwane dalej Zamawiającym
zaprasza do składania ofert w prowadzonym postępowaniu w trybie konkursu
ofert.
- 1.2 Przedmiotem postępowania jest dostawa i uruchomienie całkowicie
zautomatyzowanego, sterowanego numerycznie centrum ciesielskiego do
produkcji drewna konstrukcyjnego dla firmy Tartacznictwo W. Kocek.
- 1.3 Wszelką korespondencję należy kierować na ww. adres Zamawiającego,
ewentualne pytania, dodatkowe informacje można uzyskać telefonicznie pod
numerem: 32 233 61 31 lub pod adresem e-mail: piotr@tartak-wielowies.pl

2 Opis przedmiotu zamówienia

2.1 Przeznaczenie urządzenia:

wszelkie prace ciesielskie, konstrukcje domów szkieletowych, konstrukcje
więźb dachowych, ogrody zimowe z drewna, tradycyjne lub wyszukane
połączenia elementów drewnianych, frezowane profile w drewnie.

2.2 Oczekiwane parametry urządzenia:

- całkowicie automatyczny podajnik do drewna o długości 10 m z podajnikiem
poprzecznym zawierającym co najmniej 5 pasów łańcuchów. Płatki ochronne
powinny być wykonane w sposób umożliwiający obrabianie elementów o
długości 13 m
- zakres obrabianych przekrojów od 20 x 50 mm do 300 x 450 mm lub większy,
- piła tarczowa, która jest obracana o 360 stopni i serwo-hydraulicznie
pochylana w zakresie co najmniej 0-65 stopni. Posuw piły powinien być
realizowany bezstopniowo i optymalizowany z uwzględnieniem przekroju
poprzecznego i kąta cięcia,
- możliwość rozbudowy maszyny o dodatkowe agregaty pracujące w poziomie i
w pionie,
- agregat wierzący o mocy min. 2,2 kW pracujący w pionie, z szybko
wymienialnym uchwytem narzędziowym. Posuw ma być sterowany
komputerowo, aby możliwe było wykonanie otworów nieprzelotowych lub
frezowań pod dyble pierścieniowe,
- agregat wierzący o mocy min. 2,2 kW pracujący w poziomie o charakterystyce
j.w.
- w pełni automatyczne, hydrauliczne stanowisko obracania drewna,
- system pozycjonowania gwarantujący najwyższą precyzję podczas obróbki
drewna krzywego, skrzyżowanego i elementów o długości minimalnej 350 mm,
również drewna okrągłego (toczonego) i elementów profilowanych (np. belki z
piórem i wpustem),

- osoba obsługująca maszynę ma mieć możliwość konstruowania potrzebnych elementów stosując proste, tradycyjne wymiarowanie ciesielskie, bezpośrednio w programie dostarczonym wraz z komputerem maszyny. Sterowanie automatycznie określać ma kolejność obróbek i pozycje wszystkich agregatów. W oprogramowaniu dostępne mają być jako makra wszystkie ciesielskie połączenia węzłowe. Sterowanie zagwarantować ma w pełni automatyczną pracę, jak również automatyczne zliczanie i zarządzanie wyprodukowanymi elementami. Nowe wersje oprogramowania mają być udostępniane nieodpłatnie,
- stół do odkładania drewna składający się co najmniej z 5 ruchomych koziółków ze stabilnych profili stalowych, zamontowanych na końcu strefy obróbki maszyny. Gotowe elementy odtransportowywane mają być na stół, z którego będą następnie odbierane,
- uszlachetnione powierzchnie maszyny w celu uniknięcia zabrudzenia drewna stosowanego w widocznych miejscach. Rozwiązanie chroniące obrabiane elementy, w celu uniknięcia zabrudzeń powstających na skutek kontaktu z metalowymi częściami maszyny.
- 5 osiowa frezarka uniwersalna z frezem walcowym 80 mm, frezem palcowym 40 x 160 mm i frezem do połączeń na jaskółczy ogon 60 x 38 x 16,4 mm (z wymiennymi nożami),
- przenośna kamera do zdalnej opieki technicznej. Możliwość zdalnego dostępu pracownika serwisowego do systemu maszyny za zgodą operatora maszyny. Połączenie nawiązywane przez sieć, modem lub bezprzewodowo.

2.3 Oczekiwania dotyczące obsługi serwisowej i referencje producenta:

- 24 godzinna zdalna opieka serwisowa,
- co najmniej 24 miesiące gwarancji,
- dojazd serwisanta w ciągu maksymalnie 8 godzin od zgłoszenia awarii,
- dostawa wszystkich części zamiennych w ciągu maksymalnie 48 godzin od złożenia zamówienia,
- lista referencyjna jak największej ilości zakładów, w których pracują maszyny producenta.

3 Termin i miejsce wykonania zamówienia

- 3.1 Zamawiający wymaga, aby zamówienie zostało wykonane do dnia 15.09.2013r.
- 3.2 Miejszem wykonania zamówienia jest teren zakładu Zamawiającego, znajdujący się przy ul. Młyńskiej 1, 44-187 Wielowieś.

4 Warunki udziału w postępowaniu oraz sposób dokonywania oceny spełnienia tych warunków

- 4.1 Warunkiem udziału w konkursie jest złożenie kompletnej oferty do dnia 17.04.2013r. w formie pisemnej na adres siedziby Zamawiającego lub na adres e-mail: piotr@tartak-wielowies.pl
- 4.2 Wykonawcy zobowiązani są do dokładnego zapoznania się z treścią niniejszego zapytania i przygotowania oferty zgodnie z wymaganiami określonymi w tym dokumencie.
- 4.3 Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty związane z przygotowaniem oferty. Zamawiający w żadnym przypadku nie odpowiada za koszty poniesione przez Wykonawców w związku z przygotowaniem oferty.
- 4.4 Oferta powinna być sporządzona w języku polskim, na maszynie do pisania, na komputerze lub inną trwałą i czytelną techniką. Wszystkie kartki oferty powinny być trwale spięte, ponumerowane i zaparafowane przez osobę (osoby) upoważnioną do występowania w imieniu Oferenta (dalej „Osoby uprawnione”). Wszelkie poprawki w tekście Oferty muszą być naniesione w sposób czytelny i zaparafowane przez Osoby uprawnione.
- 4.5 Oferta musi zawierać:
 - dokładne parametry techniczne urządzenia,
 - cenę oferty – wszystkie ceny muszą być podane w euro,
 - dokumenty potwierdzające dopuszczenie do użytkowania urządzenia na rynku UE,
 - warunki gwarancji,
 - warunki serwisu pogwarancyjnego,
 - harmonogram dostawy,
 - oświadczenie, w którym Wykonawca potwierdza, że ma siły i środki niezbędne do realizacji Zamówienia,
 - oświadczenie, w którym Wykonawca potwierdza, że jest związany ofertą przez okres 60 dni od dnia, w którym upływa termin składania ofert.
- 4.6 Każdy Wykonawca może przedstawić tylko jedną ofertę.

5 Opis kryteriów i sposobu oceny ofert

5.1 Oferty zostaną ocenione według systemu punktowego, zgodnie z poniższymi kryteriami:

- parametry techniczne,
- cena zakupu,
- doświadczenie Wykonawcy (lista referencyjna),
- warunki gwarancji,
- warunki serwisu gwarancyjnego,
- warunki serwisu pogwarancyjnego.

Za każde z kryteriów można otrzymać max 10 punktów. Waga kryteriów jest następująca:

- parametry techniczne: 5
- cena zakupu: 5
- doświadczenie Wykonawcy (referencje): 5
- warunki gwarancji: 3
- warunki serwisu gwarancyjnego: 4
- warunki serwisu pogwarancyjnego: 4

O wyborze oferty zadecyduje suma iloczynów punktów i ich wagi.

6 Informacje o formalnościach, jakie powinny być spełnione po wyborze oferty

- 6.1 O wynikach konkursu Zamawiający poinformuje Uczestników w terminie do 19.04.2013r.
- 6.2 Po dokonaniu oceny ofert Zamawiający poinformuje wybranego Wykonawcę o miejscu i terminie zawarcia Umowy.
- 6.3 Osoby reprezentujące Wykonawcę przy podpisywaniu Umowy, powinny posiadać przy sobie dokumenty potwierdzające umocowanie do podpisania Umowy, o ile umocowanie to nie będzie wynikać z dokumentów załączonych do oferty.